

NUOVA VERSIONE

V70 PACK 3 115-135

Lastra spellicolabile per verniciatura acrilica e medie tirature UV



V70 Pack 3 è una lastra spellicolabile per verniciatura in linea su macchine offset a foglio.

La lastra è in materiale termoplastico, può essere utilizzata più volte, ed è raccomandata per l'impiego con vernici acriliche. Può essere impiegata anche con vernici UV per tirature medie.

V70 Pack 3 è una nuova versione, tecnologicamente innovativa, di un prodotto ben consolidato sul mercato (**V70 Pack**), con eccezionale resistenza al rimonto di inchiostro ed alla delaminazione degli strati causata dalla penetrazione delle vernici.

CARATTERISTICHE

SUPERFICIE IN POLIURETANO MORBIDO

Ottimo trasferimento di vernici acriliche ed UV. **Contiene speciali additivi a lento rilascio che impediscono l'accumulo di inchiostri sulla superficie, con conseguente riduzione di soste per pulizia lastra**

Resistenza all'azione di rigonfiamento delle vernici UV e dei solventi di pulizia.

Più elevata resistenza meccanica rispetto ad una superficie in gomma.

Facilità di intaglio con plotter.

STRATO ELASTOMERICO + ADESIVO

Migliore qualità intagli delle riserve.

La trasparenza degli strati permette intaglio manuale sovrapponendo al tracciato di fustella.

Il facile spellicolamento aumenta la produttività. Costanza di adesione da lotto a lotto.

STRATO IN POLIESTERE

La stabilità dimensionale consente un perfetto registro anche dopo ripetuti utilizzi.

Trattamento superficiale per aumentare l'adesione, senza compromettere la facilità di spellicolamento

DATI TECNICI

SPESSORI 1,15 mm +/- 0,05 mm
1,35 mm +/- 0,05 mm

DUREZZA TOTALE (SHORE A) 90

SPESSORE STRATO SPELLICOLABILE 0,8mm per 1,15 mm
1,0 mm per 1,35 mm

SPESSORE STRATO POLIESTERE 0,35 mm

DIMENSIONI RULLI STANDARD 1450 mm-1700 mm
(30 o 50 m lunghezza)

L'accoppiamento della lastra **V70 Pack 3** con il sottolastra comprimibile **Varnicomp SR** massimizza i risultati qualitativi nella verniciatura, garantendo un trasferimento uniforme e consistente di vernice.

Con le vernici UV, al termine di ogni ciclo di stampa, si raccomanda di lavare la lastra con solvente per eliminare i residui di vernice, risciacquarla con acqua ed asciugarla.

BARRATURA E PERFORAZIONE LASTRE

Chiedere per informazioni a **Kruse** all'indirizzo mail: info@kruseonline.com



2024 | VARNIPLATE.COM

Kruse Srl - Strada della Fornace 8 - 13900 Biella - Italy - ITALY
Tel. 011.223.68.78 - Fax 011.223.69.86 - info@kruseonline.com

